HEALTHCARE
GESUNDHEITSWESEN

VINYTOL
PU 200 N SANAPUR



Description / Beschreibung

Upholstery synthetic leather designed **for medical and healthcare applications**. Thanks to its hygienic properties, easy maintenance, and high durability, the material is **suitable for mattress covers, rehabilitation aids, and positioning equipment**. It offers resistance to moisture, disinfectants, and mechanical wear, ensuring a long service life and user comfort.

Hochwertiges Polsterkunstleder f**ür medizinische und hygienische Anwendungen**. Dank seiner hygienischen Eigenschaften, einfachen Pflege und hohen Strapazierfähigkeit eignet sich das Material **für Matratzenbezüge, Rehabilitationshilfsmittel und Lagerungshilfen**. Es zeichnet sich durch Beständigkeit gegenüber Feuchtigkeit, Desinfektionsmitteln und mechanischem Verschleiß aus und gewährleistet eine lange Lebensdauer sowie hohen Anwendungskomfort.





Usage / Anwendung

Mattress covers, rehabilitation aids, positioning equipment.

Matratzenbezüge, Rehabilitationshilfsmittel, Lagerungshilfen.

Technical Specifications / Technische Daten

Roll width **Breite der Rolle**	**Weight per unit area** **Flächengewicht**	**Temperature range** **Temperaturbereich**
140 ± 5 cm	0,200 ± 0,030 kg/m^2	- 20 °C až + 90 °C

Colors / Farben

Custom **colour matching** according to customer requirements – based on **RAL**, **Pantone** or a **supplied sample**.

Individuelle Farbanpassung nach Kundenwunsch – basierend auf **RAL-**, **Pantone-Farben oder einem bereitgestellten Muster**.

Embossing / Prägung

A selection of more than **40 embossing patterns** to tailor the appearance to the specific application.

Auswahl von mehr als **40 Prägetypen** zur Anpassung des Erscheinungsbildes an die jeweilige Anwendung.

Coating Technology / Beschichtungstechnologie

PVC, PUR or PAC-based coatings are applied using **both water-based and solvent-based technologies** – on textile substrates or without them, for a wide range of technical applications.

Beschichtungen auf Basis von PVC, PUR oder PAC realisieren wir sowohl in **wasserbasierter** als auch in **lösemittelbasierter Technologie** – auf textilen Trägern oder ohne diese für ein breites Spektrum technischer Anwendungen.

Custom Development / Entwicklung nach Maß

Our in-house development department enables the design of coated materials precisely according to **customer requirements** – from initial concept to final solution.

Unsere eigene Entwicklungsabteilung ermöglicht die Entwicklung von beschichteten Materialien exakt **nach Kundenanforderungen** – vom ersten Entwurf bis zur finalen Lösung.

Testing Laboratory / Prüflabor

Our in-house laboratory ensures **thorough testing of material quality**, durability and performance throughout development and production.

Unser eigenes Prüflabor gewährleistet eine **gründliche Prüfung von Qualität**, Beständigkeit und Funktionalität der Materialien während der Entwicklung und Produktion.

