HEALTHCARE
GESUNDHEITSWESEN

VINYTOL 711





Description / Beschreibung

Durable and hygienic upholstery synthetic leather designed **for medical couches and examination tables**. The material is pleasant to the touch, easy to clean, and resistant to disinfectants. Thanks to its functional properties and long service life, it is ideal for everyday use in healthcare environments where high standards of hygiene, comfort, and durability are required.

Strapazierfähiges und hygienisches Polsterkunstleder **für die Polsterung medizinischer Liegen und Untersuchungstische**. Das Material zeichnet sich durch eine angenehme Haptik, einfache Reinigung und Beständigkeit gegenüber Desinfektionsmitteln aus. Dank seiner funktionellen Eigenschaften und langen Lebensdauer eignet es sich ideal für den täglichen Einsatz im Gesundheitswesen, wo hohe Anforderungen an Hygiene, Komfort und Strapazierfähigkeit gestellt werden.





SVITAP

Usage / Anwendung

Medical couch upholstery, examination tables.

Polsterung medizinischer Liegen, Untersuchungstische.

Technical Specifications / Technische Daten

Roll width **Breite der Rolle**	**Weight per unit area** **Flächengewicht**	**Temperature range** **Temperaturbereich**
140 ± 3 cm	0,690 ± 0,030 kg/m^2	- 10 °C až + 50 °C

Colors / Farben

Custom **colour matching** according to customer requirements – based on **RAL**, **Pantone** or a **supplied sample**.

Individuelle Farbanpassung nach Kundenwunsch – basierend auf **RAL-**, **Pantone-Farben oder einem bereitgestellten Muster**.

Embossing / Prägung

A selection of more than **40 embossing patterns** to tailor the appearance to the specific application.

Auswahl von mehr als **40 Prägetypen** zur Anpassung des Erscheinungsbildes an die jeweilige Anwendung.

Coating Technology / Beschichtungstechnologie

PVC, PUR or PAC-based coatings are applied using **both water-based and solvent-based technologies** – on textile substrates or without them, for a wide range of technical applications.

Beschichtungen auf Basis von PVC, PUR oder PAC realisieren wir sowohl in **wasserbasierter** als auch in **lösemittelbasierter Technologie** – auf textilen Trägern oder ohne diese für ein breites Spektrum technischer Anwendungen.

Custom Development / Entwicklung nach Maß

Our in-house development department enables the design of coated materials precisely according to **customer requirements** – from initial concept to final solution.

Unsere eigene Entwicklungsabteilung ermöglicht die Entwicklung von beschichteten Materialien exakt **nach Kundenanforderungen** – vom ersten Entwurf bis zur finalen Lösung.

Testing Laboratory / Prüflabor

Our in-house laboratory ensures **thorough testing of material quality**, durability and performance throughout development and production.

Unser eigenes Prüflabor gewährleistet eine **gründliche Prüfung von Qualität**, Beständigkeit und Funktionalität der Materialien während der Entwicklung und Produktion.

